

**Hängeförderlösungen für
Logistik, E-Commerce und Cross-Docking**

ÜBER UNS

OCS Overhead Conveyor System

OCS Overhead Conveyor System bietet interne Transportsysteme für eine Vielzahl unterschiedlicher Branchen an, einschließlich der Intralogistikbranche.

DIE GRUNDLAGE für den Erfolg von OCS ist unsere eigene Produktion in Schweden, vor allem aber unsere friktionsbasierte patentierte Technologie für hängende Förderer. Eine Technologie, die es uns ermöglicht, moderne Industrielösungen anzubieten, die sauber und ölfrei, ergonomisch und geräuscharm sowie hochflexibel für schnelle Änderungen sind.

Mit mehr als 500 weltweit installierten Systemen in verschiedenen Branchen haben wir aufgrund unserer langjährigen Erfahrung eine starke Position als Spezialist für schlanke Produktion erlangt.

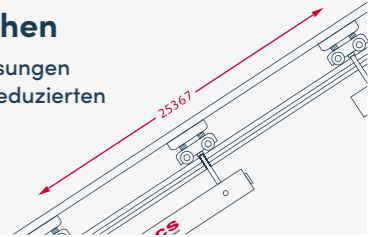
Wir schaffen die optimalen Lösungen basierend auf Ihren Bedürfnissen und unserem Know-how.

Effiziente Materialflusslösungen

Wir begegnen Ihren internen Transportanforderungen mit der besten Lösung für Ihren Betrieb / Ihr Business.

Produktivität erhöhen

Unsere schlüsselfertigen Lösungen erhöhen die Kapazität bei reduzierten Produktionskosten, z.B. in Kommissionierungs- und Montageprozessen.



Lean, Clean, Green – nachhaltige Produktion

Effiziente Produktionsabläufe, die ölfrei, leise, energieeffizient und sicher sind.



Ihr Bedürfnisse Unser Know-How

Sie profitieren von unserer Kompetenz und Erfahrung mit Materialflusslösungen für die Industrie.

Zukunftssichere Technologie

Das OCS-Fördersystem ist robust, flexibel und modular für einfache Änderungen bei niedrigen Wartungskosten.

Erhöhte Sicherheit mit direkten Auswirkungen auf die Rentabilität

Steigern Sie die Produktivität und den Ertrag Ihrer Mitarbeiter in einem sicheren und ergonomischen Arbeitsumfeld.

Maximieren Sie wertvolle Bodenfläche

Mit OCS-Hängeförderern steht wertvolle Bodenfläche in der Produktion zur Verfügung.

UNSERE TECHNOLOGIE

Reibungslos durch Friktion

Jeder strebt einen reibungslosen Produktionsprozess an, in dem alles "lean", also schlank ist. Auch wir streben danach, indem wir unsere Technologie auf Friktion aufbauen. Eine patentierte Technologie, die eine ölfreie, geräuscharme und flexible Förderlösung bietet.

DER ANTRIEBSMECHANISMUS unserer beiden Hängeförderer besteht aus einem Friktionsriemen für das OCS 150 System und einem rotierenden Aluminiumrohr für das OCS 500 System, jeweils von einem Getriebemotor angetrieben.

Die OCS 150 Trolleys sind mit einem Friktionsmitnehmer ausgestattet, welcher mittels Federkraft gegen den Antriebsriemen gedrückt wird.

Auf diese Weise wird die Kraft auf die Antriebsplatte übertragen und der Trolley wird durch die Friktion vorwärts bewegt.

Beim OCS 500 verfügt der Trolley über vier schräggestellte Räder, die auf ein rotierendes Aluminiumrohr gedrückt werden. Auf diese Weise wird die Rotationskraft auf die schräggestellten Räder übertragen und der Trolley wird durch die Friktion vorwärts bewegt. Sauber, geräuscharm und effizient.



Sauber und ölfrei

Leise, geräuscharm und verlässlich. Kein schmutziges Öl wie bei herkömmlichen Kettenförderern



Effiziente Installation

Schnelle Installation mit minimaler Unterbrechung der laufenden Produktion und einfache Wartung.



Flexible und reibungslos

Modular aufgebaute Standardkomponenten ermöglichen schnelle Umstellungen.

Fakten:

Inhaber: Axel Johnson International*, Christer Lundgren, Kenth Almqvist und Mathias Frunz

Hauptsitz und Produktion: Borås, Schweden

Vertriebsbüros: Schweden, Deutschland, Großbritannien, Tschechien, USA und Japan.

Markt: 30 Länder

Installierte Systeme: ca. 500 (weltweit)

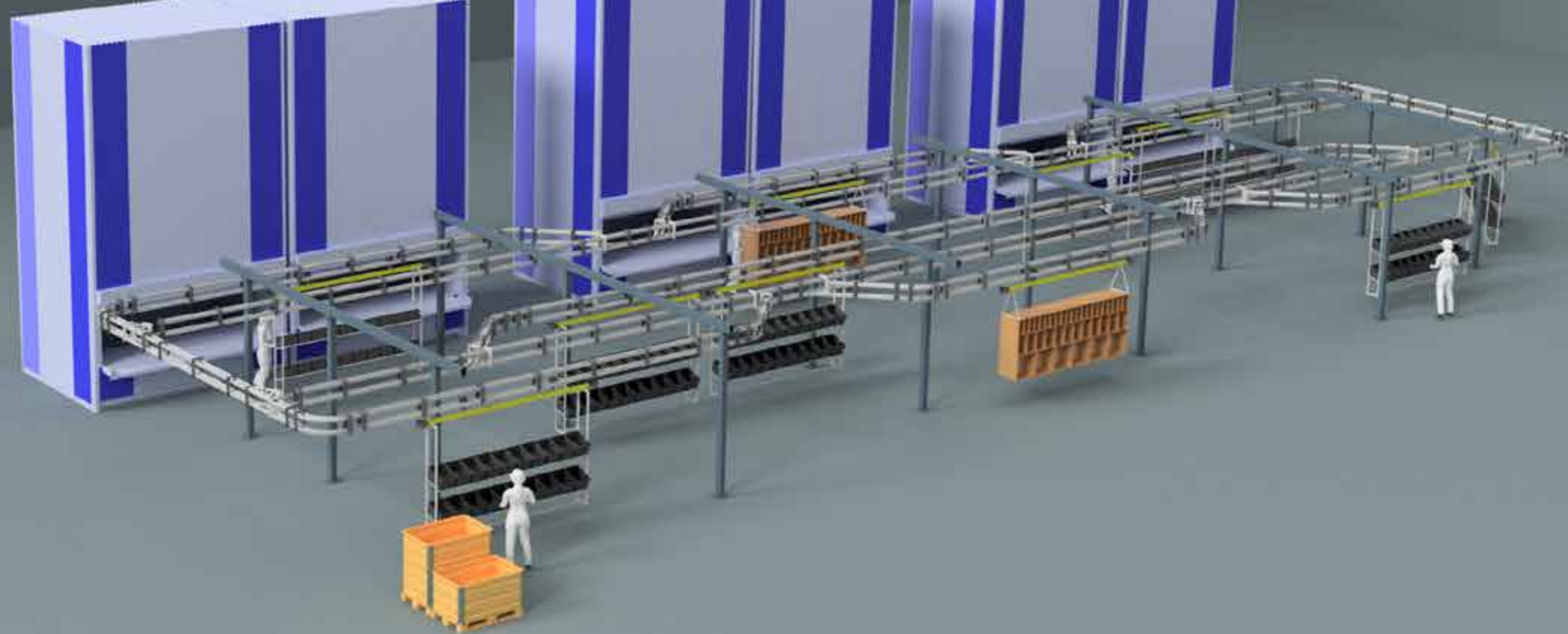
Mitarbeiter: ca. 50 (120 weltweit)

Umsatz: ca 10 Mio EURO (24 Mio EURO weltweit)

Zertifizierungen: ISO 9001 Qualität, ISO 14 001 Umwelt und EN 1090-1

* Axel Johnson International ist ein schwedischer Industriekonzern in Privatbesitz mit mehr als 150 Unternehmen in 30 Ländern. Axlnter akquiriert und entwickelt Unternehmen in strategisch ausgewählten Nischenmärkten, geleitet von einem langfristigen und nachhaltigen Ansatz





Effizientes Kommissioniersystem

Unsere Lösung zusammen mit vertikalen Hub-/Karussellagern erhöht die Effizienz und Kapazität erheblich. Die Hängeförderlösung optimiert die Flächennutzung und die Zugänglichkeit für die Bediener. Ziel ist es, mehrere Aufträge gleichzeitig zu verwalten.

- Kompaktes Layout
- Wird sowohl für Bestellungen (B2B/B2C) als auch für Nachschub verwendet.
- Separate Stationen für Verpackung und Wareneingang
- Hochfrequenzprodukte in einer separaten Station
- Eingebettete Speicher zum Ausgleich des Materialflusses
- „Open box“, einfacher Zugang zu den verschiedenen Stationen

Produktträger

- Auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten
- Versandkartons und/oder Plastikbehälter
- Kombination von Karton-/Behältergrößen möglich
- Separater Träger für eingehende Waren
- Verbesserte Ergonomie



Mehrfachbestellungen

- Mehrere Kundenaufträge werden zusammen auf demselben Träger bearbeitet und transportiert
- Mehr mögliche Picks pro Tray
- „Open box“, (B2B) und E-Commerce (B2C) im selben System möglich

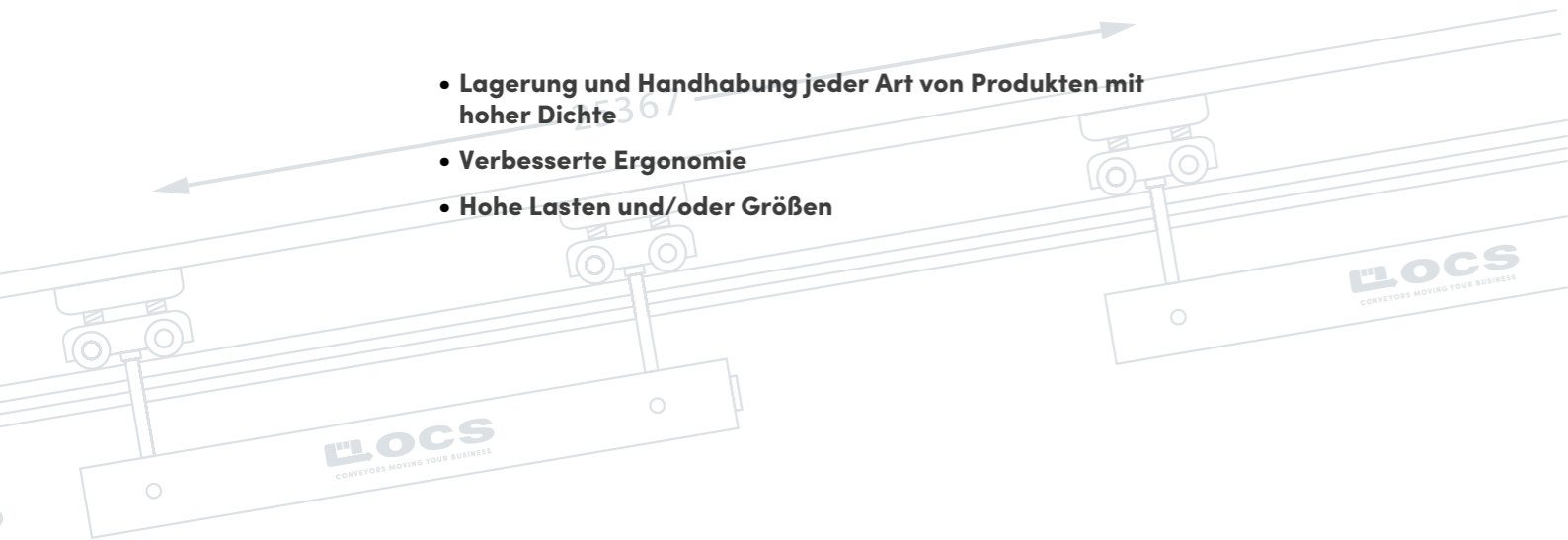
Vorteile:

- Minimierte Auftragsabwicklung → reduzierte Kosten und erhöhte Kapazität
- Automatischer Transport zwischen den Stationen → weniger Bediener erforderlich
- „Open box“, (B2B) und E-Commerce (B2C) im gleichen System möglich → hohe Flexibilität
- Mehrfachkommissionierung in jeder Station → höhere Effizienz
- Kommissionierprüfung mittels Scanner → Qualitätssteigerung
- Neue Aufträge können nahtlos eingesteuert werden → schnelle Auftragsausführung

Trolleyspeicher

OCS- Hängförderlösungen erhöhen die Lagerdichte in der Intralogistikbranche - von leichten Bauteilen bis hin zu Schwer- und Schüttgut. Unser hochflexibler Förderer ist für alle Arten von Gütern einsetzbar - von Einzelprodukten, Paletten, Kartons und Trays bis hin zu Trolleys und Sonderlasten. Der Warenträger ist immer entsprechend den Kundenbedürfnissen ausgelegt.

- Lagerung und Handhabung jeder Art von Produkten mit hoher Dichte
- Verbesserte Ergonomie
- Hohe Lasten und/oder Größen



Speicher- und Transportlösungen für Kleidungsstücke

Das OCS - Hängfördersystem unterstützt Sie dabei, die Nutzung der Bodenfläche zu maximieren und die Produktivität Ihres Betriebes zu steigern. Unsere Förderer können eingesetzt werden, um große Mengen hängender Kleidungsstücke mit hoher Dichte zu speichern und bestimmte Kleidungsstücke schnell und effizient zu entnehmen.

- Speicher mit hoher Dichte
- Lange und kurze Kleidungsstücke auf verschiedenen Trägern
- Träger wird automatisch in den Kommissionierbereich überführt
- Speicherung von Kleidungsstücken kombinierbar mit z.B. Schuhwerk.





Wenden Sie sich an unser Vertriebsteam, um eine maßgeschneiderte Lösung zu erhalten

GLOBAL

Borås, Schweden
www.ocs.se
info@ocs.se

SKANDINAVIEN
FRANKREICH &
BENELUX

Borås, Schweden
www.ocs.se
info@ocs.se

GROSSBRITANNIEN
& IRLAND

Warwick, Warwickshire,
UK www.ocssystem.co.uk
info@ocssystem.co.uk

DEUTSCHLAND,
ÖSTERREICH
& SCHWEIZ

Löhne, Germany
www.ocssysteme.de
info@ocssysteme.de

TSCHECHIEN, SLOWAKEI,
UNGARN & POLEN

Prague, Tschechien
www.ocssystem.cz
info@ocssystem.cz


CONVEYORS MOVING YOUR BUSINESS